

# SCANPAL EDA71



**HandHeld**  
Solutions  
S o l u t i o n s  
.com.mx

Distribuidor  
Autorizado **Honeywell**

Tableta empresarial

ScanPal™ EDA71 es la tableta empresarial de Honeywell que proporciona conectividad en tiempo real para aplicaciones críticas para el negocio y capacidades eficientes de captura de datos.

A medida que las empresas optimizan sus operaciones, buscan dispositivos flexibles de nivel empresarial que se puedan utilizar en múltiples flujos de trabajo. La tableta robusta ScanPal™ EDA71 de 7 pulgadas es ideal para comercios minoristas, supermercados, DSD, servicios de campo, transporte y logística, donde se requiere una pantalla más grande. La combinación de un rápido procesador Qualcomm® Snapdragon™ SDM450 de 8 núcleos y una pantalla Corning® de 7 pulgadas... La pantalla Gorilla Glass®, la conectividad inalámbrica sólida y actualizada, las dos opciones de escáner y los nuevos accesorios hacen del ScanPal EDA71 la opción correcta para casos de uso que van desde eliminar filas en un supermercado, comercializar en DSD, tomar inventario en una tienda de conveniencia hasta un técnico de servicio de campo que recupera información del historial de reparaciones.

Con su diseño intuitivo y moderno de pantalla táctil, el dispositivo ScanPal EDA71 es tan cómodo y fácil de usar como una tableta de consumo, con todas las ventajas de un producto de calidad profesional y el soporte y ciclo de vida esenciales para las empresas. La compatibilidad con Android™ O y Q proporciona disponibilidad a largo plazo de las actualizaciones de seguridad necesarias para una larga vida útil del producto.

El ScanPal EDA71 es una versión actualizada de la popular tableta EDA70 y es compatible con todos los accesorios existentes. Las mejoras incluyen una opción adicional de escaneo de alto rendimiento, la opción de 2 GB o 4 GB de RAM y 32 GB o 64 GB de SSD, una cámara a color de 13 megapíxeles y una batería de larga duración opcional de 8850 mAh.

El ScanPal EDA71 es cómodo de usar y transportar, pero está construido para resistir caídas accidentales.



La tableta empresarial de 7 pulgadas de Honeywell, ScanPal EDA71, ofrece conectividad en tiempo real, capacidades rápidas de captura de datos y confiabilidad y protección de nivel empresarial.

CLICK AQUÍ  
PARA CONOCER MÁS  
ACERCA DEL PRODUCTO



CLICK AQUÍ  
PARA IR A NUESTRO  
SITIO WEB



## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Nuevas opciones de memoria, nuevas opciones de escaneo y una nueva y potente plataforma de procesador junto con nuevos accesorios hacen que el ScanPal EDA71 sea ideal para una amplia gama de necesidades de los clientes.



Una nueva correa de mano giratoria facilita el escaneo de códigos de barras mientras se sostiene la tableta con una mano y resulta conveniente mostrar la pantalla a un cliente.



El estuche de transporte con correa para el hombro tiene un diseño "agarrar y llevar" que le permite pasar instantáneamente de llevar cómodamente la tableta al uso completo de todas las funciones mientras todavía está en el estuche.



El ScanPal EDA71 es compatible con Android O y Q, lo que le proporciona el ciclo de vida que necesita.



Red mejorada  
Capacidades de conectividad, incluyendo 802.11 a/b/g/n/ac, WLAN MIMO 2x2, compatibilidad con 32 WWAN 2G/3G/4G diferentes bandas, Bluetooth® 4.2 y NFC.



Un diseño elegante, moderno y contemporáneo, además de robustez de nivel empresarial. Resistente a caídas desde 1,2 m (4 pies) sobre hormigón y 200 caídas desde 0,5 m (1,64 pies).

# Honeywell

## Especificaciones técnicas del ScanPal EDA71

### MECÁNICO

Dimensiones (largo x ancho x alto): 214 mm x 118 mm x 21 mm  
(8,4 pulgadas x 4,6 pulgadas x 0,83 pulgadas)

#### Peso:

550 g (1,21 lb) con paquete de batería estándar

640 g (1,41 lb) con paquete de batería extendido

### AMBIENTAL

Temperatura de funcionamiento: -10 °C a 50 °C (14 °F a 122 °F)

Temperatura de almacenamiento: -20 °C a 70 °C  
(-4 °F a 158 °F)

Humedad: 10% a 90% de humedad relativa (sin condensación)

Caída: 1,2 m (4 pies) sobre hormigón a temperatura ambiente (10 °C a 50 °C) según MIL-STD 810G

Caída: supera 200 veces a 0,5 m (1,64 pies)

según la especificación IEC 60068-2-32

ESD: ±12 kV Aire y ±8 kV Directo

Sellado ambiental: IP64 (IEC 60529)

### ARQUITECTURA DEL SISTEMA

Procesador: Qualcomm® SDM450 de 8 núcleos a 1,8 GHz

Sistema operativo: Android 10 Memoria:

2/4 GB de RAM, 32/64 GB de Flash

Pantalla: LCD a color brillante de alta definición de 7 pulgadas (1280 x 720) con retroiluminación, visible en exteriores, unida ópticamente al panel táctil

Panel táctil: Panel táctil capacitivo multitáctil robusto, con unión óptica para mayor durabilidad y mejor visibilidad a la luz solar. Detección y configuración automáticas mediante modos de capacitancia mutua y propia para el rechazo y uso del agua.

Teclado: Teclado en pantalla, disparadores de escaneo lateral, subir/bajar volumen, botón de

encendido Audio: Altavoz incorporado, compatibilidad con auriculares inalámbricos Bluetooth

Puertos de E/S:

eHomebase: 3 x host USB, 1 x cliente USB,

Ethernet, cargador de batería de repuesto

Base USB para vehículo: 1 host USB

Cámara: cámara a color de 13 megapíxeles con enfoque automático

Sensores: Sensor de luz ambiental, sensor de proximidad, acelerómetro

Expansión de almacenamiento: Tarjeta microSD accesible para el usuario de hasta 32 GB SDHC y hasta SDXC de 128 GB

Batería: Li-ion, 3,8 V, 4000 mAh y 8850 mAh con diagnóstico de batería integrado

Horario de atención: más de 8 horas

Escaneo: Opciones de imágenes 1D/2D: N3601 (estándar) o N6703 (mejorado)

Software de aplicación: Herramientas eléctricas y demostraciones de Honeywell, SDK de Honeywell para Android

Garantía: Garantía de fábrica de un año.

### CONECTIVIDAD INALÁMBRICA

#### Red Wi-Fi:

GSM y EDGE: Banda 2/Banda 3/Banda 5/  
Banda 8

WCDMA: Banda 1/Banda 2/Banda 4/Banda 5/  
Banda 8/Banda 9/Banda 19

CDMA1x y EVDO: BC0/BC1/BC6

FDD-LTE: Banda 1/Banda 2/Banda 3/Banda 4/  
Banda 5/Banda 7/Banda 8/Banda 9/Banda 12/  
Banda 13/Banda 17/Banda 19/Banda 20/  
Banda 26/Banda 28/Banda 30

TDD-LTE: Banda 38/Banda 39/Banda 40/  
Banda 41

WLAN: IEEE 802.11 a/b/g/n/ac; MIMO 2x2; certificación Wi-Fi

Características WLAN adicionales: 802.11 d/e/h/i/  
k/r/u/w (mc con Android P)

Seguridad WLAN (Android): ABIERTA, WEP, WPA/  
WPA2 (personal y empresarial)

EAP compatibles: TLS, PEAP, TTLS, PWD, FAST,  
LEAP

Bluetooth: Bluetooth Clase 2 V4.2

Perfiles Bluetooth: HFP, PBAP, A2DP, AVRCP,  
Solo OPP

NFC: Comunicación de campo cercano integrada

VoIP: compatible

VPN: IPSec V4/L2TP, PPTP

Protocolos compatibles con GPS: Receptor GNSS para  
BeiDou, GPS y GLONASS

Para obtener una lista completa de todas las aprobaciones y certificaciones de cumplimiento, visite [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance).

Para obtener una lista completa de todas las simbologías de códigos de barras compatibles, visite [www.honeywellaidc.com/symbologies](http://www.honeywellaidc.com/symbologies).

ScanPal es una marca comercial o marca registrada de Honeywell International Inc.

Android es una marca comercial o marca registrada de Google LLC.

Bluetooth es una marca comercial o marca registrada de Bluetooth SIG, Inc.

Corning y Gorilla Glass son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Corning, Inc.

Qualcomm es una marca comercial o marca registrada de Qualcomm Incorporated.

Todas las demás marcas comerciales son propiedad de propiedad de sus respectivos dueños.



CLICK AQUÍ  
PARA VER TODOS NUESTROS  
PRODUCTOS DISPONIBLES



## AGREGAR CONTACTO



Hoja de datos del ScanPal EDA71 – Resto del mundo | Rev. C | 02/21

© 2021 Honeywell International Inc.

# Honeywell



Honeywell



Honeywell



Honeywell



Honeywell

