



# Tabletas resistentes L10ax con Windows

## Las mejores tabletas XSlate y XPad de 10 in fáciles de llevar

Brinde todo el poder de los datos móviles a los trabajadores en los entornos más exigentes con la familia de tabletas resistentes L10ax con Windows de Zebra. Los diferentes modelos cumplen con las necesidades de los trabajadores en las áreas de energía, servicios públicos, minería, telecomunicaciones, construcción, seguridad pública y gobierno, así como en almacenes y plantas de fabricación de productos farmacéuticos y procesamiento de alimentos. Gracias a la compatibilidad con las últimas tecnologías inalámbricas Wi-Fi 6E<sup>1</sup> y 5G/4G opcional, los trabajadores podrán estar conectados a la información y las personas que necesitan, cada minuto de cada turno. El procesador Intel de 11.<sup>a</sup> generación ofrece un rendimiento ultrarrápido en todas sus aplicaciones. Las opciones de batería proporcionan energía durante el turno completo o todo el día con una sola carga. Las opciones de captura de datos adecuadas aumentan la productividad. Las herramientas de software exclusivas de Zebra le suman valor y llevan la colaboración y productividad a otro nivel, con accesorios que simplifican el uso cotidiano de las tabletas. L10ax: las mejores tabletas resistentes con Windows diseñadas para el entorno laboral.



## Lo mejor en versatilidad resistente

### Cumple con las necesidades de prácticamente cualquier trabajo con múltiples modelos

La tableta XSlate L10ax es el modelo más pequeño y liviano para los trabajadores que necesitan un diseño de tableta tradicional. Con el teclado resistente opcional, puede convertirla en una computadora portátil para cargas de datos más exigentes.

Los trabajadores pueden quitar el teclado para facilitar el uso cuando caminen o estén de pie. También pueden montar el dispositivo en cualquier vehículo con la base para vehículo complementaria, desde montacargas en almacenes hasta vehículos de reparto y de respuesta ante emergencias. Los trabajadores que estén siempre de pie encontrarán muy útil el mango rígido que facilita el traslado de la XPad L10ax. Además, incluye un escáner de códigos de barras integrado que captura datos con rapidez y precisión. Independientemente del modelo que elija, obtendrá el mismo gran diseño resistente, plataforma de CPU avanzada, experiencia de usuario en común y soporte constante para todas sus aplicaciones.

### Personalice con accesorios para combinar

Simplifique el uso diario para los trabajadores con una selección de bases industriales, de escritorio y para vehículos; un estuche de transporte; una correa para el hombro; un pie de apoyo; y mucho más. Como todos los modelos de la L10ax funcionan con la misma familia de accesorios de nivel empresarial, la compra y gestión de accesorios es mucho más simple. Además, dado que son compatibles con otros accesorios de las tabletas L10 con Windows, puede actualizar a la última plataforma sin gastar una fortuna.

### Opciones integrales de puertos y captura de datos

¿Necesita conectarse con dispositivos más antiguos? Basta con añadir el puerto serie True RS232 opcional. ¿Necesita leer códigos de barras para optimizar su captura y garantizar la precisión? De forma predeterminada, XPad incluye un escáner de nivel empresarial. ¿Necesita más opciones de seguridad? Agregue un lector de tarjetas de acceso común (CAC, por sus siglas en inglés) o de tarjetas inteligentes.

CLICK AQUÍ  
PARA CONOCER MÁS  
ACERCA DEL PRODUCTO



CLICK AQUÍ  
PARA IR A NUESTRO  
SITIO WEB



## Lo mejor en potencia

### Poder de procesamiento superior para aplicaciones ultrarrápidas

Los procesadores Intel de 11.<sup>a</sup> generación brindan un salto generacional en el rendimiento de aplicaciones y mejoran la productividad.

### Energía y administración de baterías sin igual

Obtenga energía para todo el turno con la batería estándar y máximo tiempo de funcionamiento con la batería de larga duración.<sup>2</sup> Como la batería se puede quitar y cambiar en caliente, las tabletas L10ax nunca se quedarán sin energía. Con un cargador opcional, la batería de repuesto estará siempre lista para usar. Las baterías PowerPrecision+ de Zebra ofrecen datos útiles y esenciales sobre el estado de la batería que se pueden visualizar directamente en la tableta. De esta forma, los trabajadores pueden asegurarse de contar con energía para cada turno de cada día.

## Lo mejor en conectividad

### Las conexiones inalámbricas más avanzadas

La tableta L10ax ofrece las velocidades wifi, celular y Bluetooth más rápidas, y compatibilidad con Wi-Fi 6E<sup>1</sup>, 5G/4G opcional y Bluetooth 5.2. Como es compatible con audio Bluetooth BLE, la tableta ofrece audio de alta calidad con menos requisitos de energía, que permite aumentar el tiempo de ciclo de la batería. La tableta cuenta con NFC estándar. Los trabajadores siempre encontrarán el mejor camino hacia su destino gracias al sistema GPS de primera calidad. A través de conexiones directas de antenas wifi, celular y GPS, los trabajadores tendrán acceso a servicios inalámbricos sistemáticamente superiores en vehículos. La certificación de red de seguridad pública brinda a los rescatistas una conexión en la que pueden confiar. Gracias a la compatibilidad con el nuevo servicio de radio de banda ancha ciudadana (CBRS, por sus siglas en inglés)<sup>3</sup>, se pueden implementar redes LTE privadas que brinden conectividad inalámbrica rentable en las instalaciones más grandes, ya sea en exteriores o interiores.

### Comunicación pulsar para hablar fluida y mensajería de texto segura

Aumente la comunicación y la colaboración de su equipo con las características de "pulsar para hablar" y mensajería de texto de nivel empresarial de Workcloud Communication. Los trabajadores pueden hablar con una persona o un equipo con tan solo presionar un botón, ya sea que estén en las instalaciones, en el campo o en un vehículo. Y la mensajería de texto segura incluye visibilidad de los trabajadores que están disponibles para responder, del lugar donde se encuentran, y un registro completo de todos los mensajes de texto de todos los trabajadores.

## Lo mejor en fiabilidad y usabilidad

CLICK AQUÍ  
PARA VER TODOS NUESTROS  
PRODUCTOS DISPONIBLES



## Un diseño resistente creado para durar

Estas tabletas resistentes al agua y al polvo y a prueba de caídas están diseñadas para soportar todo. Puede dejarlas caer sobre el concreto. Puede mojarlas, incluso si las tapas de los puertos están abiertas. Puede usarlas en temperaturas extremas; dentro de un camión, automóvil o montacargas; o donde haya materiales inflamables y peligrosos. Las tabletas L10ax son compatibles con el último estándar MIL-STD-810H para garantizar un funcionamiento fiable en todo tipo de entornos hostiles. El marco de magnesio liviano es más robusto que el acero y no se dobla, por lo que obtiene durabilidad sin incrementar el peso. Como la carcasa posterior es lisa y no tiene hendiduras, disminuye la superficie donde pueden habitar los gérmenes, un aspecto esencial para las fábricas de productos farmacéuticos y las plantas de procesamiento de alimentos.

### Una pantalla grande de 10,1 in con todas las características adecuadas

Prácticamente nada impide que los usuarios ingresen información en la pantalla multitáctil avanzada, incluidos los guantes, la lluvia y la nieve. Los usuarios pueden elegir su modo preferido de entrada de datos: con los dedos o un lápiz óptico pasivo o activo. El cristal Corning Gorilla Glass otorga la máxima resistencia a rayones y e impactos para este componente de dispositivo más vulnerable. La pantalla View Anywhere™ ultrabrillante de 1000 nits facilita la visualización, incluso con luz solar directa.

## Lo mejor en productividad con captura de datos empresarial

### Cámaras frontal y posterior para duplicar la funcionalidad

Disfrute de videollamadas de excelente calidad con su equipo gracias a la cámara frontal a color de 2 MP. Capture fotos y videos muy detallados con la cámara posterior a color de 13 MP, ideal para capturar en una fracción de segundo la prueba de condición/entrega/servicio, capturar evidencia, documentar incidentes y más.

### Captura impecable de prácticamente cualquier código de barras en cualquier condición

Con el motor de escaneo integrado de nivel empresarial que ofrece Zebra (solo en XPad L10ax), los empleados pueden capturar códigos de barras con marcas, sucios o mal impresos con tan solo presionar un botón. Además, gracias al acceso gratuito a 123Scan, se puede optimizar la configuración del escáner para incorporar fácilmente servicios de escaneo en cualquier flujo de trabajo.

## Lo último en capacidad de administración

### Fácil de asegurar y administrar

Los dos modelos están desarrollados en una plataforma Windows 10 Pro convencional, con Windows 11 Pro disponible para descargar, que ofrece distintas opciones de seguridad. Trusted Platform Module (TPM) 2.0 simplifica la selección e implementación de distintos niveles de seguridad para distintos usuarios. Todos los modelos incluyen una cámara con Windows Hello para el reconocimiento facial. Gracias a la compatibilidad con tarjetas inteligentes, tarjetas de acceso común (CAC, por sus siglas en inglés) y un lector de huellas digitales, puede controlar el acceso a los datos y las aplicaciones en las tabletas L10ax. La ranura para candado Kensington ayuda a protegerse contra robos.



# Especificaciones

## Características físicas

Dimensiones	XSlate: 11,0 in L x 7,7 in A x 0,88 in P 280,8 mm L x 195,2 mm A x 22 mm P XPad: 11,0 in L x 10,0 in A x 0,88 in P 280,8 mm L x 255,9 mm A x 22 mm P XSlate con teclado: 11,0 in L x 8,3 in A x 2,36 in P 280,8 mm L x 210,8 mm A x 60 mm P
Peso	XSlate: 2,8 lb/1,3 kg <sup>4</sup> ; XPad: 3,1 lb/1,4 kg <sup>4</sup> ;XSlate con teclado: 4,63 lb/2,1 kg <sup>4</sup>
Marco	Marco interno de aleación de magnesio con esquineros protectores externos de elastómero
Pantalla	10.1 in Pantalla con resolución 2K WUXGA 1920 x 1200 (16:10) - View Anywhere™ capacitiva de 1000 nits nominal - View Anywhere de 1000 nits nominal con digitalizador activo Wacom™ Corning™ Gorilla™ Glass 3 Función táctil capacitiva de 10 puntos Relación de contraste = 800 a 1000 : 1 Ángulo de visión amplio ±85° Recubrimiento antirreflejo Modos aptos para uso con guantes y agua que puede seleccionar el usuario Modo de visión nocturna solo compatible con pantalla Active View Anywhere
Gráficos	Intel™ Iris™ Xe
Batería y alimentación	Tiempo de carga de la batería: - Batería estándar: 2,75 horas con el sistema apagado <sup>5</sup> - Batería de larga duración: 3,25 horas con el sistema apagado <sup>5</sup> Batería puente estándar (tiempo de cambio de 1 minuto) - Característica de batería para cambio caliente incluida Voltaje de entrada: 12-20 V, adaptador de CA: 19 V
Puertos/Conecti vidad	Conector de acoplamiento; (2) puertos USB 3.0; puerto USB tipo C (USB 2.0, USB 3.0 y Display Port de salida); salida de audio de 3.5 mm (salida estéreo y entrada mono); puerto Ethernet RJ-45; (2) SIM: (1) Nano SIM (4FF) y (1) eSIM; Micro-SDXC
Ranura de expansión	Micro-SDXC
Opciones integradas	NFC; lector de códigos de barras 1D/2D (solo XPAD) Antena de conexión directa opcional que incluye cinco puertos para MIMO WWAN, MIMO WLAN y GPS Serie True RS232, lector de CAC/tarjetas inteligentes opcional
Teclado resistente	Accesorio opcional: retroiluminación; IP65; resistencia a caídas desde 3,2 ft/1 m; correa/pie de apoyo
La seguridad	Lector de huellas digitales integrado (opcional) Trusted Platform Module (TPM) 2.0 Lector de CAC/tarjetas inteligentes opcional
Indicadores de estado	Estado del sistema, estado de la batería, cámara activa y actividad del SSD
Audio	Audio Intel High Definition; Realtek™ HD Codec; cancelación de ruidos Realtek; micrófono de matriz multidireccional: 2 micrófonos (2 micrófonos de matriz frontales); XPAD: 1 altavoz frontal; XSLATE: 1 altavoz posterior

## Captura de datos

Cámara	Cámara posterior de 13 MP; cámara frontal de 2 MP con Windows Hello
NFC	Estándar, integrado
Escáner de códigos de barras	XPAD únicamente: Lector de imágenes 1D/2D SE4107

## Comunicaciones inalámbricas

Wifi (WLAN)	Wi-Fi 6/6E <sup>1</sup> , 802.11ax R2 que incluye la nueva banda de 6 GHz, MIMO 2x2; 802.11a/b/g/n/ac R2/ax R2, WPA, WPA2, WPA3, WPS, PMF, WMM, WMM-PS, WFD, Wi-Fi Agile Multiband, Wi-Fi Optimized Connectivity, Wi-Fi Location, Wi-Fi TimeSync
Celular (WWAN)	5G disponible solo para datos (compatibilidad con 3 GPP Rel 15 que incluye LTE cat. 22, 3G y NR sub-6 GHz) o LTE global categoría 12 solo para datos
Bluetooth (WPAN)	Bluetooth 5.2 + Audio LE, Clase 1
GPS	GPS, GLONASS, BeiDou/Compass, Galileo. Doble banda (L1 + L5) con aGPS

## Normativas

Seguridad del producto	UL/CSA 60950-1, 2.ª Ed.; UL/CSA 62368-1 2.ª Ed.; EN 60950-1, 2.ª Ed.; IEC 62368-1, 2.ª Ed.; EN 62368-1, 2.ª Ed.; AS/NZS 62368.1; NOM-019-SCFI Lugares peligrosos: C1D2; ANSI/ISA 12.12.01-2013
SAR	FCC OET 65 suplemento C, CAN/CSA RSS-102 edición 5, Código de seguridad 6, EN 62311, EN 62209-2; EN62209-2:201
EMC	FCC Parte 15 B, Clase B; CAN/CSA ICES-003, Clase B; EN55032, Clase B; EN 301-489-1; EN 301-489-17; EN 301-489-24; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN55024, EN 303-413
Entorno	Propuesta 65 de California; sistemas de carga de batería; Directiva RoHS 2 2011/65/UE; Directiva WEEE 2012/19/UE; Directiva sobre residuos de baterías 2013/56/UE; NMX -1-122-NYCE-2006 (Consumo de energía de México), cumple con Energy Star, registro EPEAT

## Accesorios

Base para vehículo; base industrial; base para oficina; baterías estándares y de larga duración; pie de apoyo con soporte para baterías de larga duración; cargador de batería de una bahía; adaptadores de alimentación; teclado complementario; bolígrafos pasivos y digitalizadores cortos y largos; correa de mano giratoria y pie de apoyo combinado; mango suave; correa para el hombro; bolsa de transporte; protectores de pantalla; pañó de limpieza para la pantalla (L10ax es compatible con otros accesorios de L10 con Windows)
--

## Mercados y aplicaciones

- Almacenes y almacenamiento en frío
- Fabricación — Piso de ventas
- Procesamiento de alimentos
- Fabricación de productos farmacéuticos
- Petróleo y gas
- Minería
- Servicio en campo
- Construcción
- Utilidades
- Telecomunicaciones
- Gobierno
- Seguridad pública



## Características de rendimiento

Sistema operativo	Windows™ 11 Professional de 64 bits
Memoria	8 GB (solo con Core i5) 16 GB (solo con Core i5, Core i5 vPro y Core i7 vPro)
Opciones de almacenamiento	SSD PCIe de 128 GB, 256 GB o 512 GB
Procesador	Procesador Intel™ Core™ i7 vPro™ i7-1185G7 de 11.ª generación; (LPDDR4x, 2,20 GHz con frecuencia turbo de hasta 4,20 GHz) Procesador Intel™ Core™ i5 vPro™ i5-1145G7 de 11.ª generación; (LPDDR4x, 1,80 GHz con frecuencia turbo de hasta 4,20 GHz) Procesador Intel™ Core™ i5 i5-1135G7 de 11.ª generación; (DDR4/LPDDR4x, 2,40 GHz con frecuencia turbo de hasta 4,20 GHz)

## Entorno del usuario

Temperatura de funcionamiento	De -4 °F a 140 °F/de -20 °C a 60 °C; MIL-STD-810H
Temperatura de almacenamiento	De -22 °F a 158 °F/de -30 °C a 70 °C; MIL-STD-810H
Choque térmico	De -22 °F a 158 °F/de -30 °C a 70 °C en cinco (5) minutos, sin funcionar, MIL-STD-810H
Especificación de caídas	MIL-STD-810H: Caídas desde 6 ft/1,83 m en madera contrachapada sobre concreto, caídas desde 4 ft/1,2 m sobre concreto
Sellado	IP65
Entornos peligrosos	C1D2 (Clase 1 División 2) para lugares peligrosos
Vibración	Integridad mínima sin funcionamiento, prueba compuesta de vehículo sobre ruedas en funcionamiento, MIL-STD-810H
Golpe	40 G en funcionamiento; MIL-STD-810H
Humedad	Del 3 % al 95 % sin condensación, de -22 °F a 140 °F/de -30 °C a 60 °C, 5 ciclos de 48 h, MIL-STD-810H
Impermeabilización	Método 506.5 - Procedimiento I, velocidad del viento de 40 mph, 4 pulgadas por hora, 4 lados, MIL-STD-810H
Arena en el aire	20 M/s, tasa 1,1 g/m3 (+/- .3g) a alta temperatura de 140 °F/60 °C, MIL-STD-810H
Polvo en el aire	Velocidad 8,9 M/s concentración de polvo 3,9 g/m3 a alta temperatura de 140 °F/60 °C, MIL-STD-810H
Contaminación por fluidos	Solución 50/50 de agua y blanqueador, solución 50/50 de agua y peróxido de hidrógeno, combustible diésel, aceite a base de minerales, desinfectante lisol, alcohol desnaturalizado, alcohol isopropílico; MIL-STD-810H
Altitud	Funcionamiento: 50 000 ft/15 240 m; MIL-STD-810H

## Garantía

De conformidad con las condiciones de la declaración de garantía de hardware de Zebra, la L10ax está garantizada contra defectos de mano de obra y materiales por un período de 3 (tres) años a partir de la fecha de envío. Para conocer todas las condiciones de la garantía, visite:  
[www.zebra.com/warranty](http://www.zebra.com/warranty)

## Servicios recomendados

Servicios de soporte de Zebra OneCare™ Essential y Select; servicios de visibilidad de Zebra – VisibilityIQ™ Foresight

## Notas al pie

1. Se requiere Windows 11 Pro para Wi-Fi 6E (banda de 6 GHz). Wifi 6 disponible con Windows 10.
2. Según perfiles de usuarios típicos.
3. CBRS solo está disponible en EE. UU.; CBRS requiere radio 4G o 5G.
4. El peso representa el peso aproximado del sistema calculado con una batería de 36 Wh. El peso real del sistema puede variar según la configuración, los componentes y las diferencias de fabricación.
5. Tiempo de carga aproximado. Carga validada de 5 % a 90 % con el sistema encendido o apagado. Todas las especificaciones están sujetas a modificación sin previo aviso.

## Mobility y DataCapture DNA

Las soluciones de Mobility DNA y DataCapture DNA le permiten sacar más provecho de sus dispositivos Zebra mediante la incorporación de funcionalidades y la simplificación de la implementación y administración de sus dispositivos móviles. Las características pueden variar según el modelo y es posible que se requiera un contrato de soporte. Para ver para qué soluciones se ofrece soporte, visite:  
[www.zebra.com/mobilitydna](http://www.zebra.com/mobilitydna)  
y  
[www.zebra.com/datacapturedna](http://www.zebra.com/datacapturedna)



## AGREGAR CONTACTO

